

Jeep Grand Cherokee ALF4801,02,03st

Год выпуска: 2010-2021

Радиатор, картер, КПП и раздатки

Объём двигателя: 3.0 TD

Инструкция по установке

1. Демонтировать штатную защиту.
2. Выкрутить два штатных болта M10 и закрепить на эти места крепёжный кронштейн 3.
3. Заложить крепёжные планки 4 на передней части подрамника и закрепить к ним крепёжные кронштейны 1 болтами M8x30.
4. Установить крепёжный кронштейн 2 в средней части подрамника на штатные точки и вкрутить в него на несколько оборотов болты M10x25.
5. Надеть защиту A пропилами на ранее установленные болты M10x25 и прикрепить переднюю часть к крепёжным кронштейнам 1 болтами M10x25.
6. Надеть защиту B пропилами на ранее установленные болты M10x25 (так чтоб защита B лежала на защите A) и закрепить заднюю часть защиты при помощи болтов M10x90 и крепёжных планок 5 к поперечной балке автомобиля.
7. Надеть защиту C пропилами на ранее установленные болты M10x90, а заднюю часть прикрепить болтами M8x30 к штатным точкам.
8. Надеть защиту D пропилами на ранее установленные болты M8x30, а заднюю часть прикрепить к крепёжному кронштейну 3 болтами M10x50.
9. Произвести центровку защиты и затяжку всех соединений.

Штатный болт

3

D

Болт M10x50

Штатный болт

Болт M8x30

C

Болт M10x90

Штатные болты

5

B

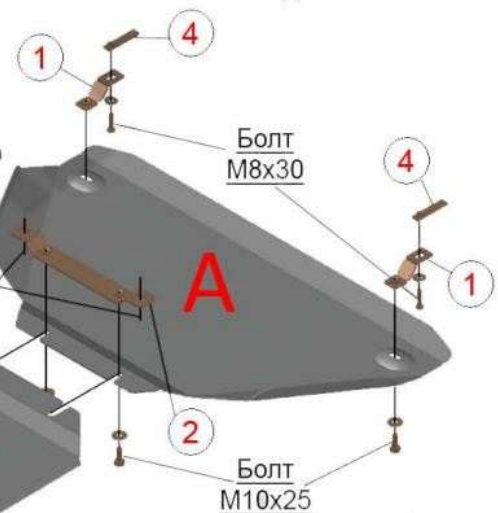
Болт M10x25

2

A

Болт M8x30

Направление движения



Произвести смазку крепёжных болтов маслом или другой консервационной жидкостью

Лист 1

Конструкторский отдел вправе изменять внешний вид, набор комплектующих, способ установки без уведомления потребителя

ALF4801,02,03st JEEP GRAND CHEROKEE



Комплектующие Кол-во

Болт М8х30	6 шт.
Болт М10х25	4 шт.
Болт М10х50	2 шт.
Болт М10х90	2 шт.
Шайба 8 (увеличенная)	6 шт.
Шайба 10 (увеличенная)	4 шт.
Крепёжный кронштейн 1	2 шт.
Крепёжный кронштейн 2	1 шт.
Крепёжный кронштейн 3	1 шт.
Крепёжная планка 4 (6 М8 КП 70х15х10)	2 шт.
Крепёжная планка 5 (6 М10 КП 80х20х20 ±20)	2 шт.



Вес защиты: **17,3 кг**

Вес комплектации: **1.9 кг**

Размер защиты: **895х500х150**

Момент затяжки: М10 - 32 Нм

Момент затяжки. М8 - 15,7 Нм

Произвести смазку крепёжных болтов маслом или другой консервационной жидкостью

Лист 2

Конструкторский отдел в праве изменить внешний вид, набор комплектующих, способ установки без уведомления потребителя